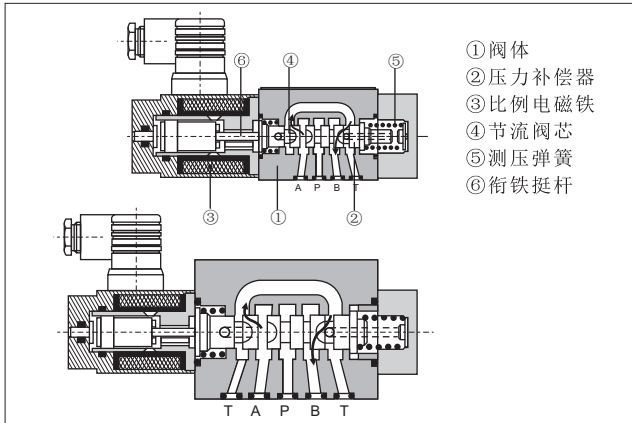


ISO/CETOP 03, 05 (NG6, NG10) 尺寸规格



BQCE, BQCF型阀根据输入电信号提供有压力补偿的流量控制。

通过电子控制单元确定某个设定值,对流量进行调节.电子控制单元根据设定值,利用稳压PWM电流(PWM=脉冲宽度调制)对励磁线圈③进行控制.利用震荡信号对电流进行调制,以获得最小滞后量.比例电磁铁③将电流转变成机械作用力,通过衔铁挺杆⑥将其作用于滑阀④上来克服弹簧力,同时根据弹簧特性曲线得出某个位置。

滑阀上的控制槽用来决定阀的开启度,借助集成式压力补偿元件②,通过一个4bar或者8bar测量弹簧⑤对压力降进行比较,以获得最小滞后量.比例电磁铁③将电流转变成机械作用力,通过衔铁挺杆⑥将其作用于滑阀④上来克服弹簧力,同时根据弹簧特性曲线得出某个位置。

“荷载压力加上测量弹簧的力”。这样使得控制槽上的压力降保持恒定。

1 型号

BQCE	-	A	-06	-15	-G24	/**	/*
压力补偿流量阀 BQCE=ISO/CETOP 03 BQCF=ISO/CETOP 05 A=用于开环控制						合成液体 /WG=水基 /PE=磷酸脂基	
阀尺寸: 06=ISO/CETOP 03 10=ISO/CETOP 05						设计号	
调节流量 对BQCE 对BQCF 7.5=7.5 l/min 60=60 l/min 15=15 l/min 80=80 l/min 35=35 l/min						电源电压: 24V=24VDC	

2 特性参数

阀型号	BQCE	BQCF
油口P/A/B工作压力 (T口堵住)	25MPa	
β_A 最小压力降 $p > p$	10/10/22bar	22/22bar
流量规格	7.5/15/35 l/min	60/80 l/min
A口最大流量	30/35/40 l/min	65/100 l/min
最小调节流量	20/30/50 ml/min	85/100 ml/min
油液粘度	推荐值:20-100mm ² /s 最大允许值: 10-800mm ² /s	
油液温度	-20° C-75° C	
最大污染等级	符合NAS1638, 7到9级, 建议使用 $\beta_{10} \geq 75$ 的过滤器.	
重量	2kg	5.8kg
电气		
相对通电持续率	100ED%	
防护等级	IP65, 根据DIN 40050 和 IEC 14434/5	
电磁铁接线	插座DIN 43650/ISO 4400, M16X1.5 (2P+PE)	
电磁铁电流	Max=2.5A	
线圈电阻 R	2.5Ω	
功率消耗	Max=25W	
静态、动态参数		
滞环	≅ 5%	
反向回差	≅ 3%	
相应时间100%信号变化	≅ 70ms	
相应时间,最大负载变化	≅ 30ms	



3 使用说明

流动方向

基本位置常闭的比例流量控制阀既可作用于2-通也可作用于3-通流量控制阀

2-通流量控制阀

A: 进油口

B: 出油口

P, T 关闭

基本位置常开的流量控制阀，只能用做2-通流量控制阀。

3-通流量控制阀

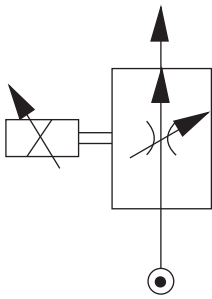
A: 进油口

B: 出油口

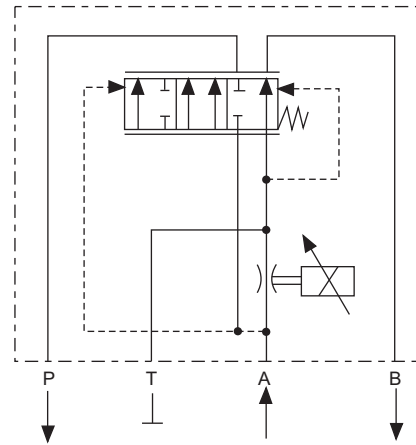
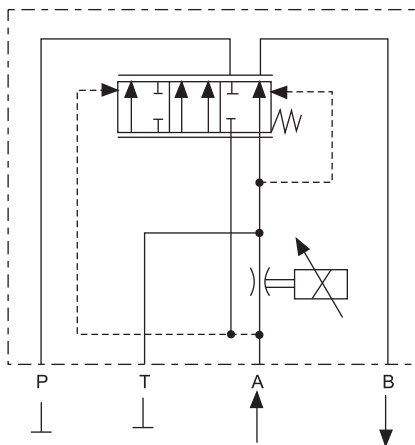
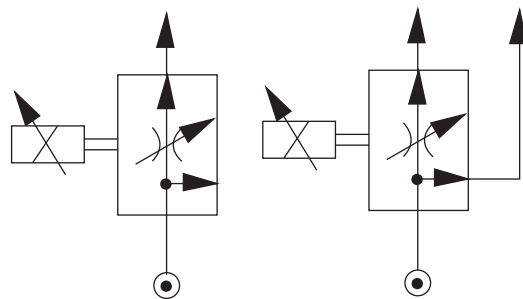
P: 多余流量，可加载至250bar和回油箱

T: 关闭

2-通流量控制



3-通流量控制

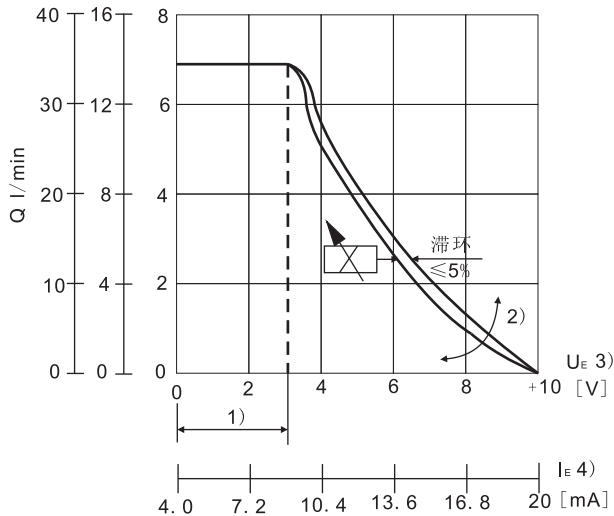


4 特性曲线 (NG6)

$Q_{nom} = 7.5/15/35\text{l/min}$

基本位置, 常开“NO”

(二通型式)

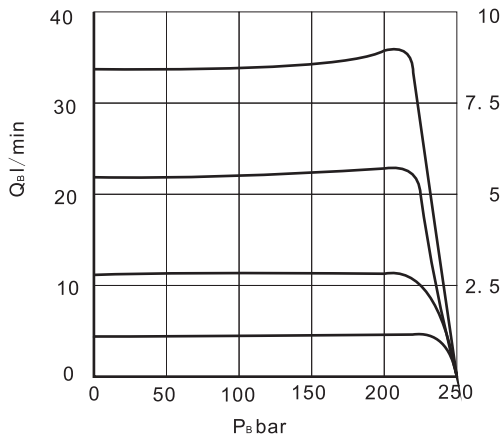


阀放大器

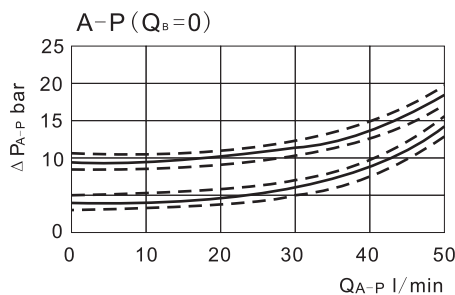
- 1) 零点校准
- 2) 灵敏度校准
- 3) 类型: $U_e = 0 \dots +10\text{V}$
- 4) 类型: $I_e = 4 \dots 20\text{mA}$

二通型阀

$Q_{nom} = 7.5/15/35\text{l/min}$



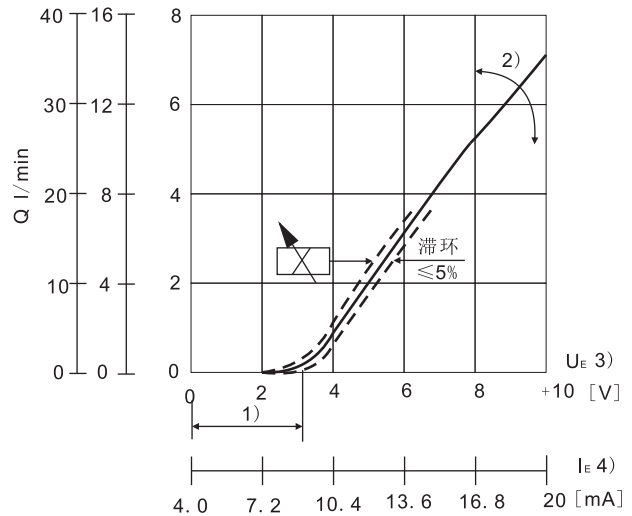
残余流量“A-P”
(压力降)



$Q_{nom} = 7.5/15/35\text{l/min}$

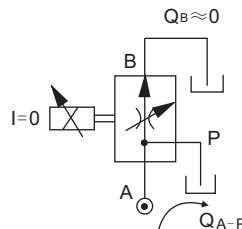
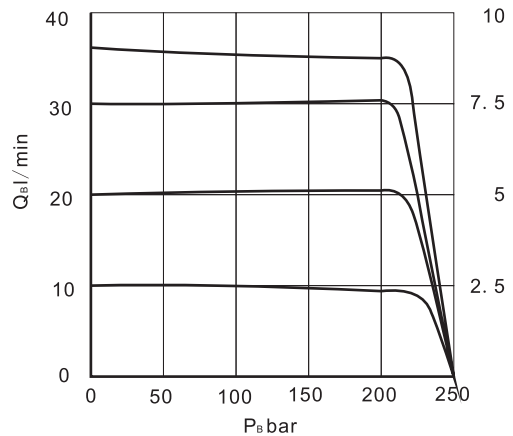
基本位置, 常闭“NC”

(三通或者二通型式)



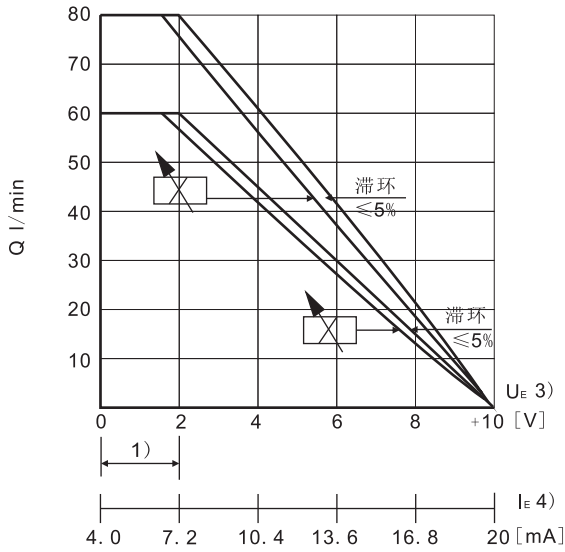
三通型阀

$Q_{nom} = 7.5/15/35\text{l/min}$



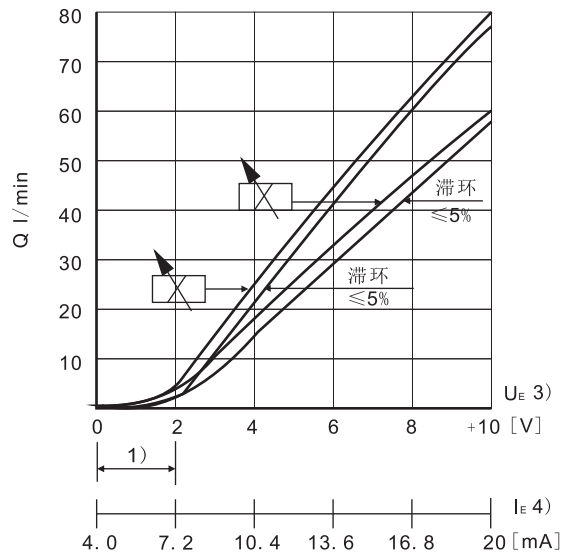
5 特性曲线 (NG10)

$Q_{nom} = 60/80 \text{ l/min}$
基本位置, 常开“NO”
(二通型式)

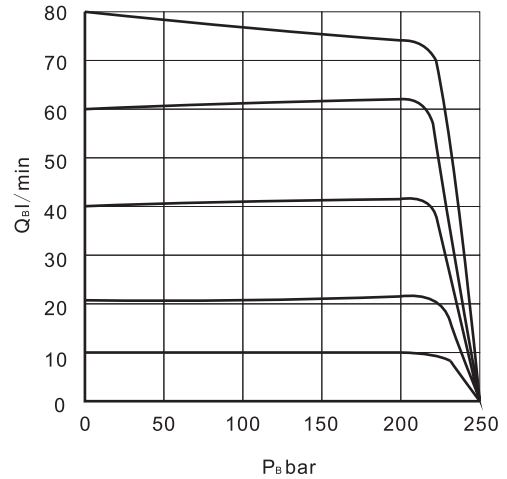
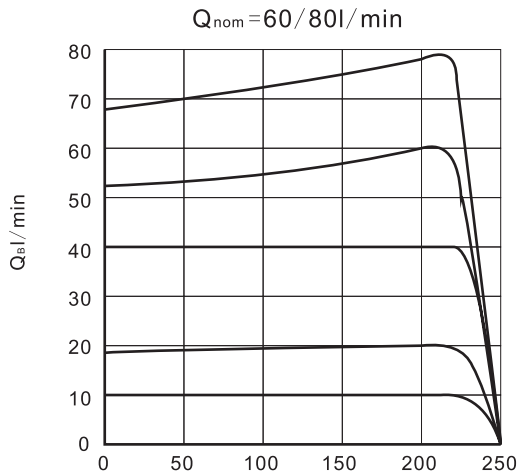


阀放大器
1) 零点校准
2) 灵敏度校准
3) 类型: $U_E = 0 \dots +10 \text{ V}$
4) 类型: $I_e = 4 \dots 20 \text{ mA}$
二通型阀

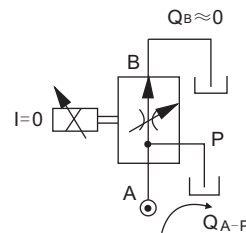
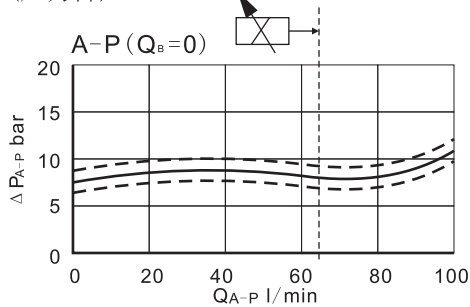
$Q_{nom} = 60/80 \text{ l/min}$
基本位置, 常闭“NC”
(三通或者二通型式)



三通型阀
 $Q_{nom} = 60/80 \text{ l/min}$

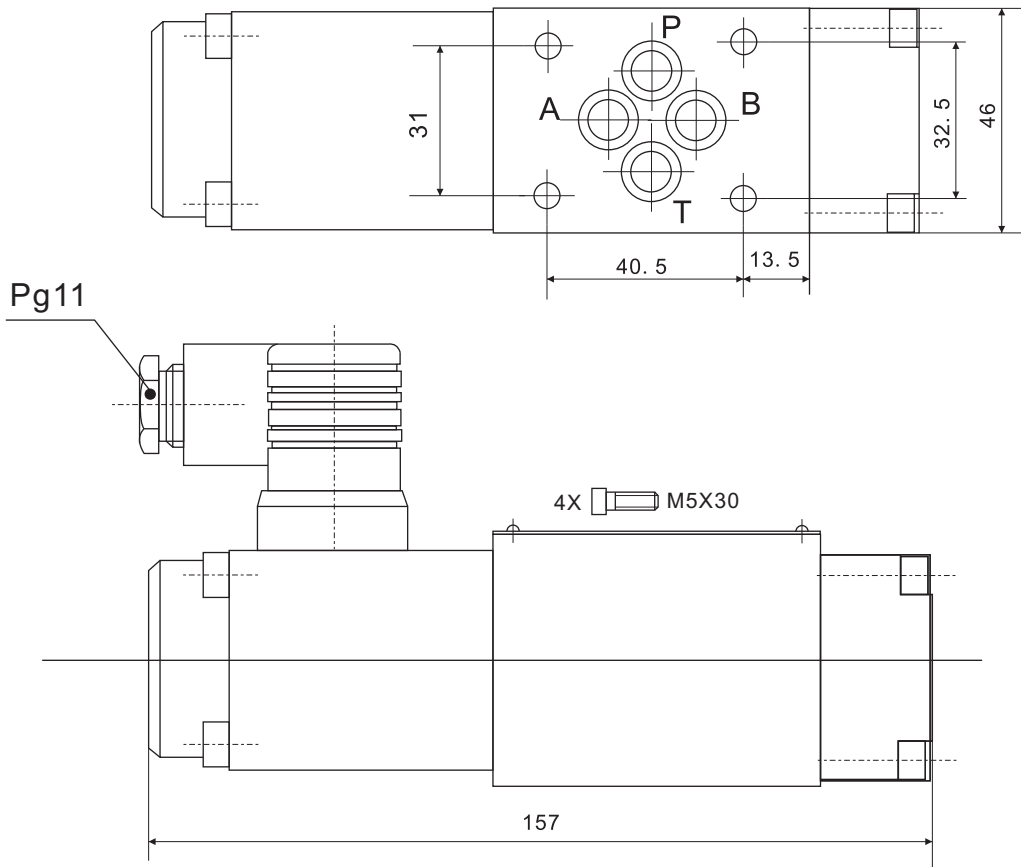


残余流量“A-P”
(压力降)

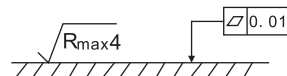


6 外形尺寸图

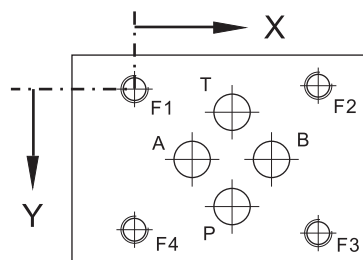
BQCE型



配合件应具有的表面质量



安装孔底板 ISO 4401

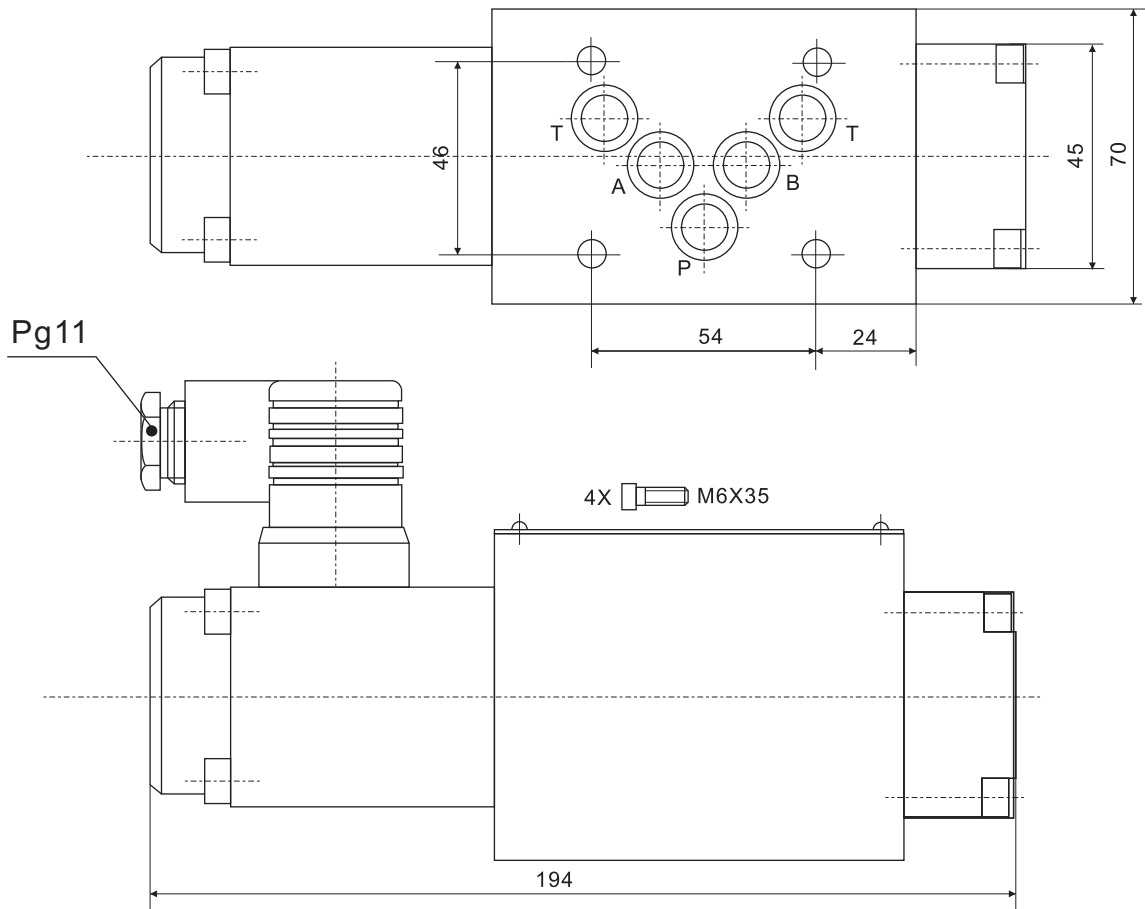


- 1) 非标准
(标准直径 $\Phi 7.5\text{mm}$)
- 2) 螺纹深度
铁金属 min. 8.5
非铁金属 10mm

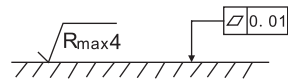
- 公差
- 油路连通孔 $\pm 0.2\text{mm}$, X和Y轴
 - 安装孔 ± 0.1 , X和Y轴
 - 表面粗糙度 $R_{\text{max}} 4 \mu\text{m}$
 - 表面平直度 100mm 距离允差 0.01mm

	P	A	T	B	F1	F2	F3	F4
X	21.5	12.7	21.5	30.2	0	40.5	40.5	0
Y	25.9	15.5	5.1	15.5	0	-0.75	31.75	31
ϕ	8 ¹⁾	8 ¹⁾	8 ¹⁾	8 ¹⁾	M5 ²⁾	M5 ²⁾	M5 ²⁾	M5 ²⁾

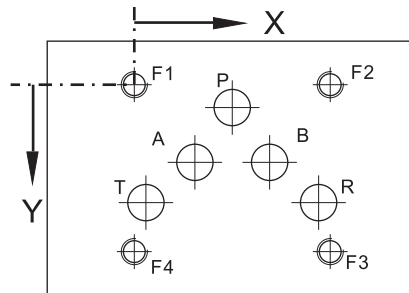
BQCF型



配合件应具有的表面质量



安装孔底板 ISO 4401



- 公差
- 油路连通孔 ±0.2mm, X和Y轴
 - 安装孔 ±0.1mm, X和Y轴
 - 表面粗糙度 $R_{max} 4 \mu m$
 - 表面平直度 100mm距离允差 0.01mm

- 1) 非标准
- 2) 螺纹深度
- 黑色金属 min. 10.5mm
- 有色金属 2*dia

	P	A	T	B	F1	F2	F3	F4	R
X	27	16.7	3.2	37.3	0	54	54	0	50.8
Y	6.3	21.4	32.5	21.4	0	0	46	46	32.5
φ	10.5 ¹⁾	10.5 ¹⁾	10.5 ¹⁾	10.5 ¹⁾	M6 ²⁾	M6 ²⁾	M6 ²⁾	M6 ²⁾	10.5 ¹⁾