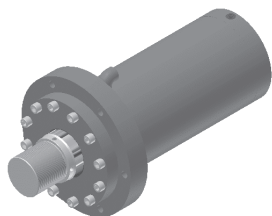


HC7系列油壓缸



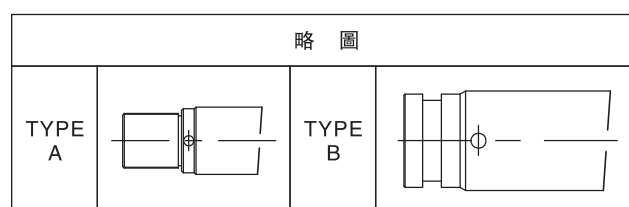
■ 規格表

項目	型式	HC7系列
缸管內徑 mm		φ 125, φ 150, φ 180, φ 200 φ 220, φ 250, φ 280, φ 300 φ 320, φ 350
固定座形式		FA
使用壓力 kgf/cm ²		160
測試壓力 kgf/cm ²		230
最低作動壓力 kgf/cm ²		3
適用作動油		一般礦物性作動油
最高使用速度 mm/sec		500
最低使用速度 mm/sec		20
周圍溫度範圍 °C		-10~+80 (油溫及周圍)
推杆前端形式		A TYPE 與 B TYPE
最大行程		參考彎曲強度低值 (DRAW)
行程容許差		JIS B 8354 A級

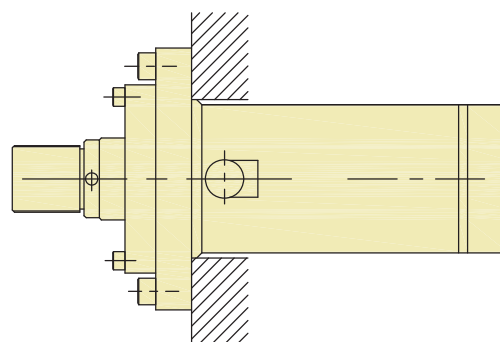
■ 特性

- 1、HC7型油壓缸內徑從 φ125~ φ350，廣泛適用於橡膠硫化機，壓機，剪床等。
- 2、此型油缸最主要為推出，所以縮回時要注意壓力不可過高。
- 3、此型油缸為特殊機種而設計，所以祇有一種固定形式。
- 4、高加工精度及表面處理，設計時考慮特殊用途之高性能油壓缸。

■ 活塞杆前端形式

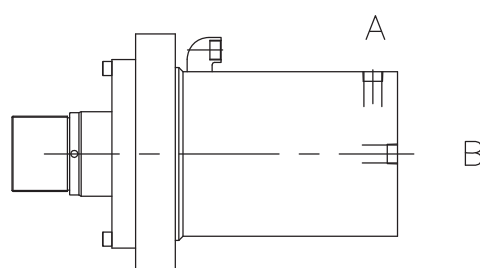


■ 安裝要領



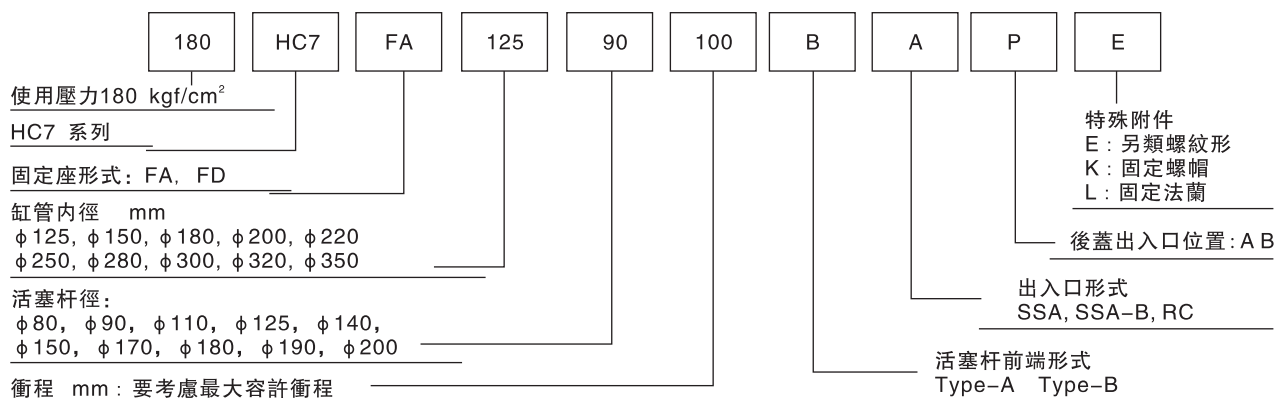
■ 出入口形式

- ※後蓋端出入口形式可分，管用斜牙螺紋，油壓用凸緣兩種，位置為 A、B。
- ※選構時須和目錄位置相同，如不同時長度會改變，請洽詢。

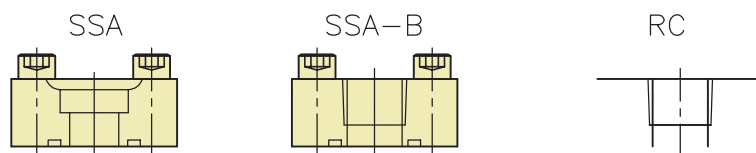


HC7

■ 訂購內容索引



■ 出入口油壓凸緣

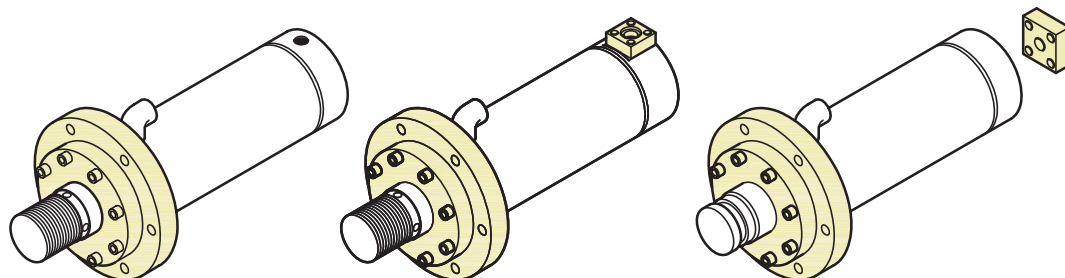


■ 技術參數

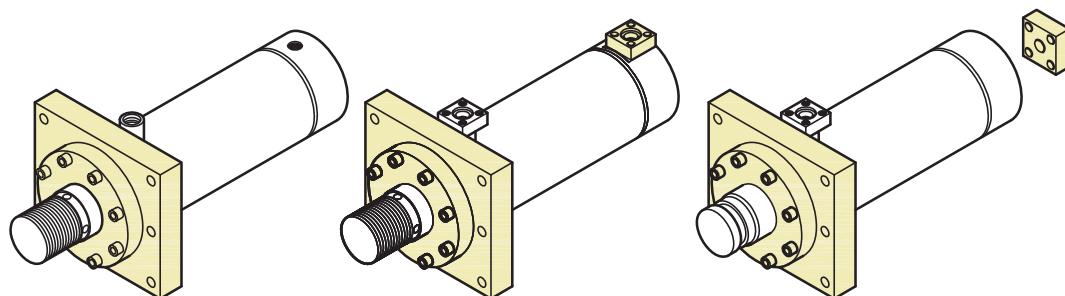
缸管內徑 mm	活塞杆徑 mm	動 作	有效面積 cm ²	出 力				流量10L/ 分之速度	速度10mm/ 秒之流量
				30 kgf/cm ²	70 kgf/cm ²	140 kgf/cm ²	210 kgf/cm ²		
125	80	推力	122.7	3680	8586	17181	25771	14.0	7.4
		拉力	72.4	2172	5069	10143	15215	23.0	4.3
150	90	推力	176.6	5299	12364	24740	37110	9.0	10.6
		拉力	113.0	3391	7913	15834	23750	15.0	6.8
180	110	推力	254.3	7630	17804	35626	53438	7.0	15.3
		拉力	159.4	4781	11161	22321	33482	10.0	9.6
200	125	推力	314.2	9420	21980	43982	65973	5.3	18.8
		拉力	191.3	5740	13401	26802	40203	8.7	11.5
220	140	推力	380.0	11398	26596	53219	79828	4.4	22.8
		拉力	226.1	6782	15834	31667	47501	7.4	13.6
250	150	推力	490.6	14719	34344	68722	103084	3.4	29.4
		拉力	314.0	9420	21991	43982	65973	5.3	18.8
280	170	推力	615.4	18463	43081	86205	129308	2.7	36.9
		拉力	388.6	11657	27214	54428	81642	4.3	23.3
300	180	推力	706.5	21195	49455	98960	148440	2.4	42.4
		拉力	452.2	13565	31667	63335	95000	3.7	27.1
320	190	推力	804.2	24115	56269	112595	168892	2.1	48.2
		拉力	520.5	15614	36450	72900	109351	3.2	31.2
350	200	推力	961.6	28849	67314	134696	202044	1.7	57.7
		拉力	647.6	19429	45357	90713	136070	2.6	38.9

HC7

FA



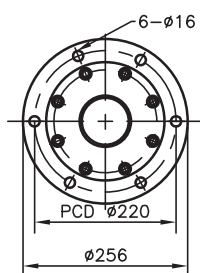
FD



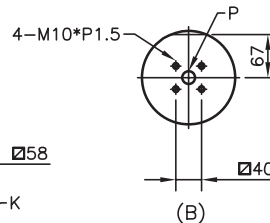
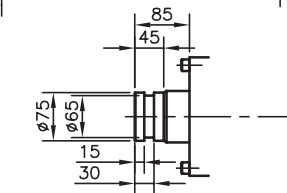
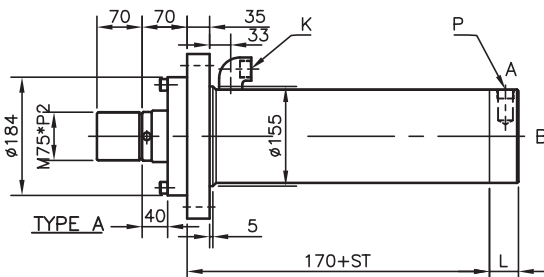
■ 尺寸圖

HC7- $\phi 125/\phi 80$

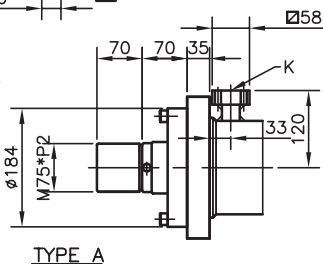
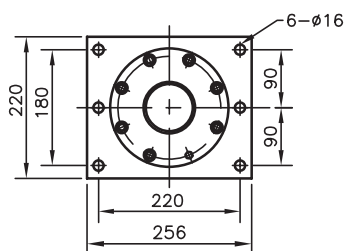
FA



DIMENSION K
PT3/4" -90°
RC-3/4"
G-3/4"
SSA-20



FD



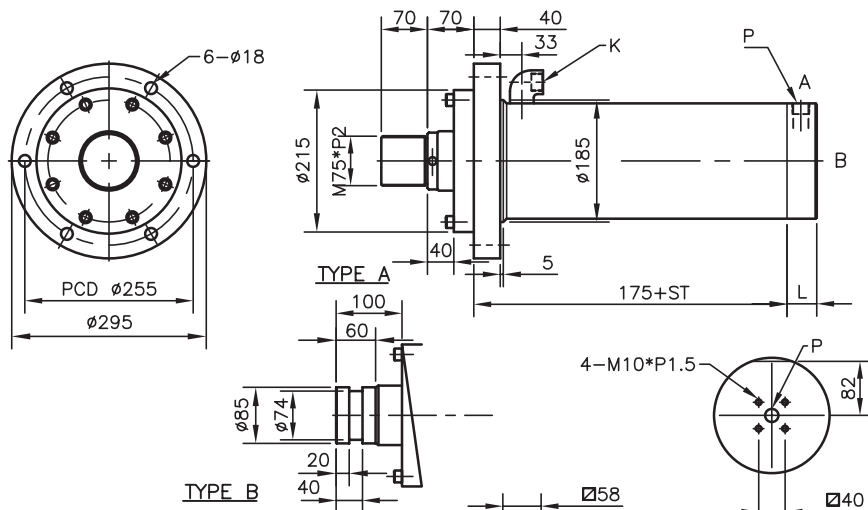
DIMENSION		
P	L	
RC-3/4"	A,B	45
SSA-20	A	73
SSA-20	B	45

■ 尺寸圖

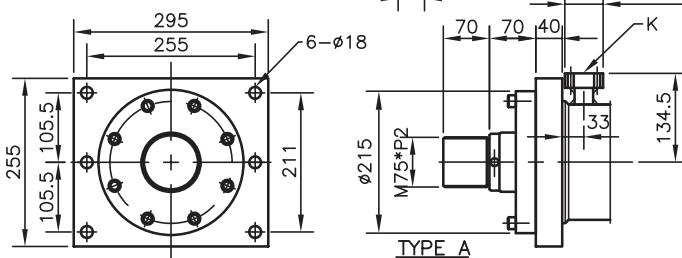
HC7- $\phi 150/\phi 90$

FA

DIMENSION K
PT3/4" -90°
RC-3/4"
G-3/4"
SSA-20



FD

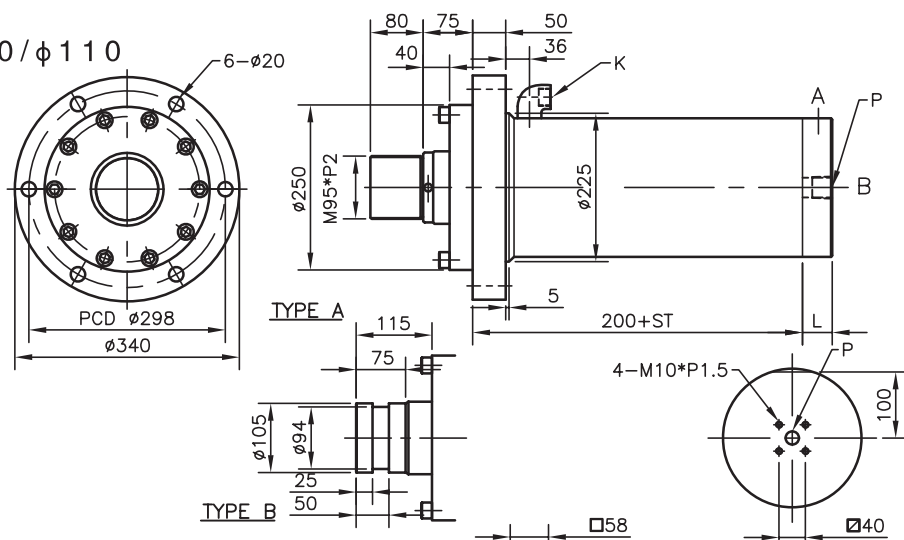


DIMENSION		
P	L	
RC-3/4"	A,B	45
SSA-20	A	73
SSA-20	B	45

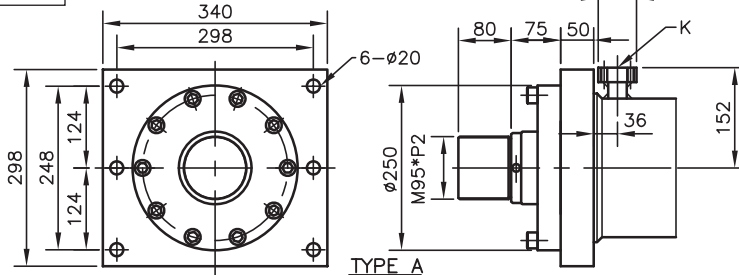
HC7- $\phi 180/\phi 110$

FA

DIMENSION K
PT3/4" -90°
RC-3/4"
G-3/4"
SSA-20



FD



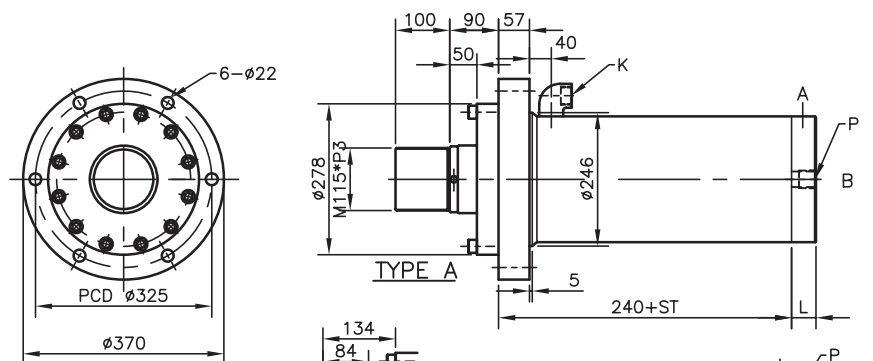
DIMENSION		
P	L	
RC-3/4"	B	35
RC-3/4"	A	45
SSA-20	B	35
SSA-20	A	75

■ 尺寸圖

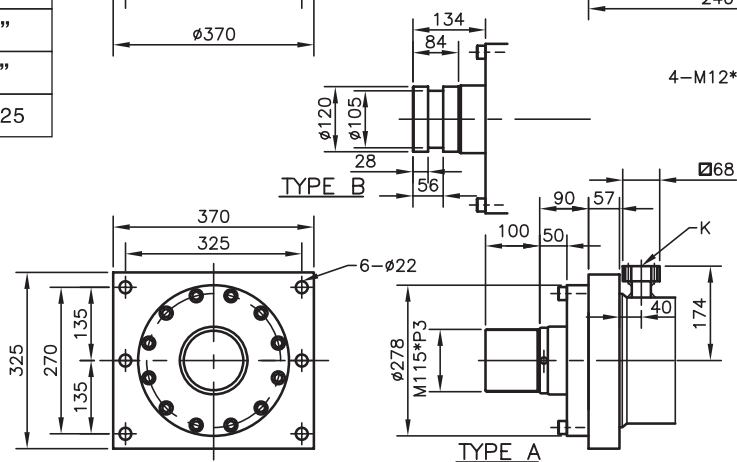
HC7- $\phi 200/\phi 125$

FA

DIMENSION K
RC 1" -90°
RC 1"
G- 1"
SSA-25



FD

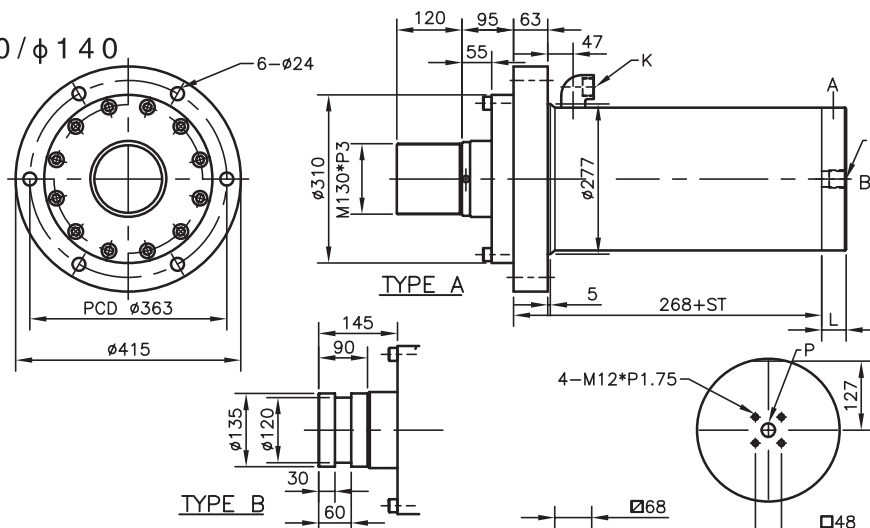


DIMENSION		
P	L	
RC- 1"	B	45
RC- 1"	A	50
SSA-25	B	45
SSA-25	A	85

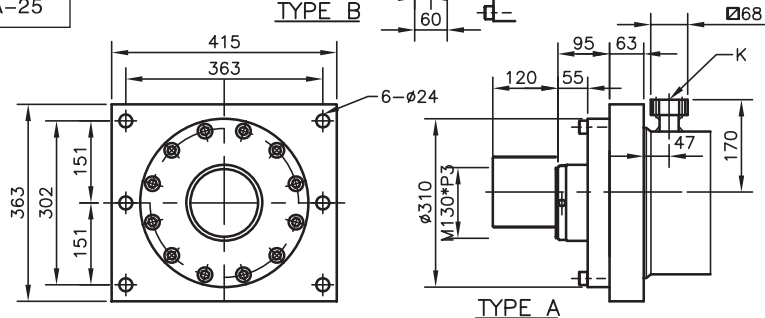
HC7- $\phi 200/\phi 140$

FA

DIMENSION K
RC 1" -90°
RC 1"
G- 1"
SSA-25



FD



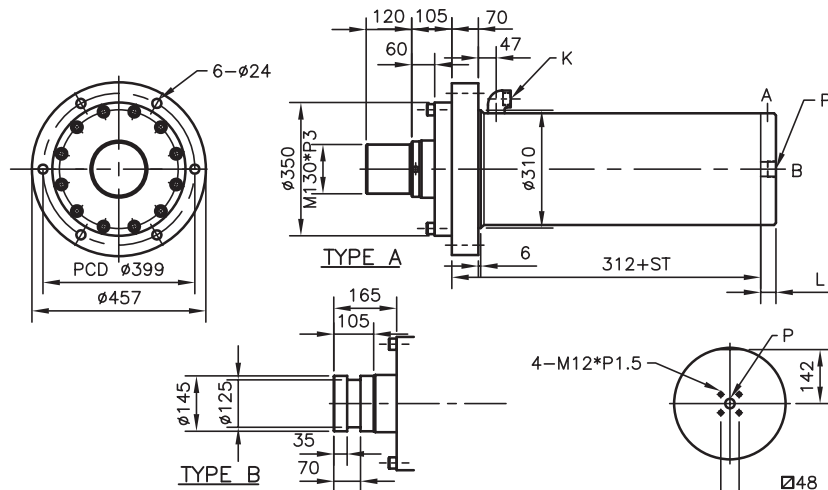
DIMENSION		
P	L	
RC- 1"	B	45
RC- 1"	A	50
SSA-25	B	45
SSA-25	A	85

■ 尺寸圖

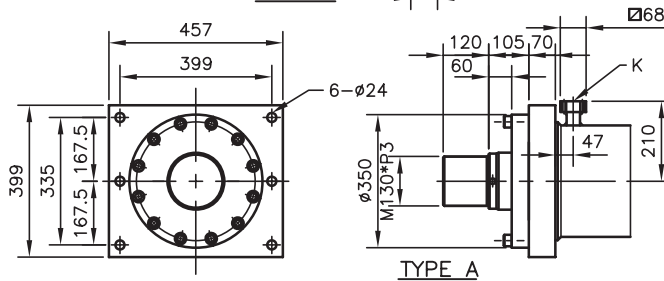
HC7- $\phi 250/\phi 150$

FA

DIMENSION K
RC-1" -90°
RC-1"
G-1"
SSA-25



FD

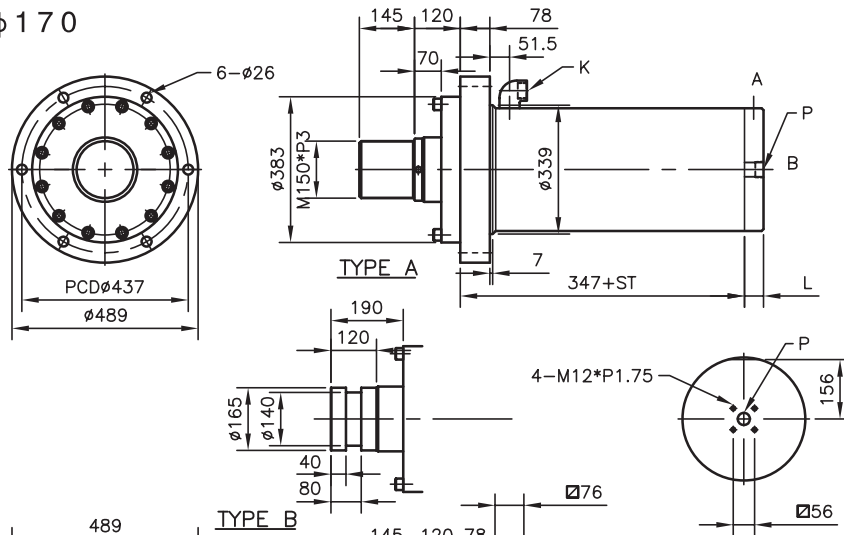


DIMENSION		
	P	L
RC-1"	B	45
RC-1"	A	50
SSA-25	B	45
SSA-25	A	85

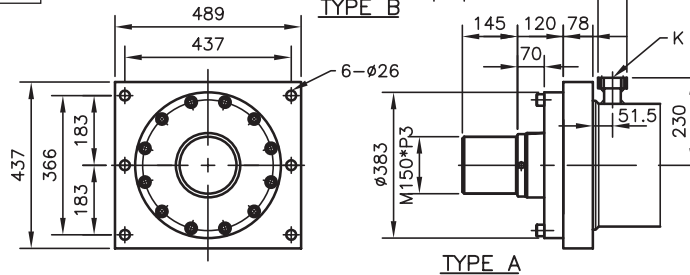
HC7- $\phi 280/\phi 170$

FA

DIMENSION K
RC1-1/4" -90°
RC1-1/4"
G1-1/4"
SSA-32



FD



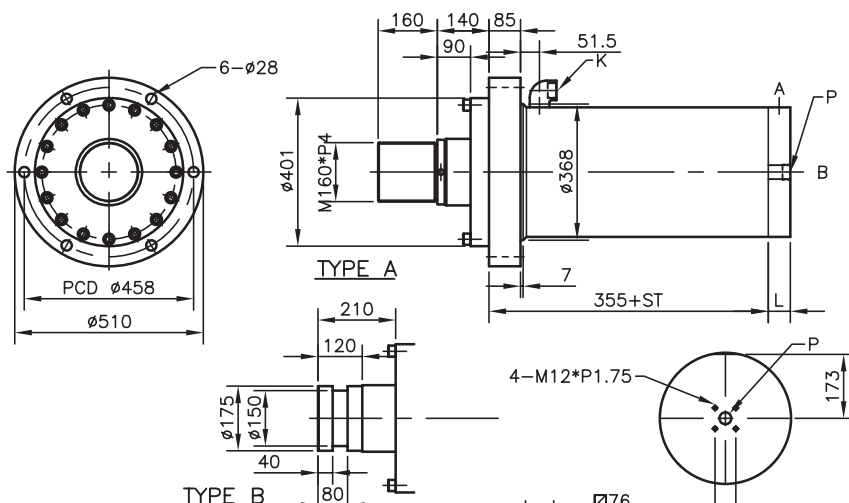
DIMENSION		
	P	L
RC1-1/4"	B	50
RC1-1/4"	A	60
SSA-32	B	50
SSA-32	A	95

■ 尺寸圖

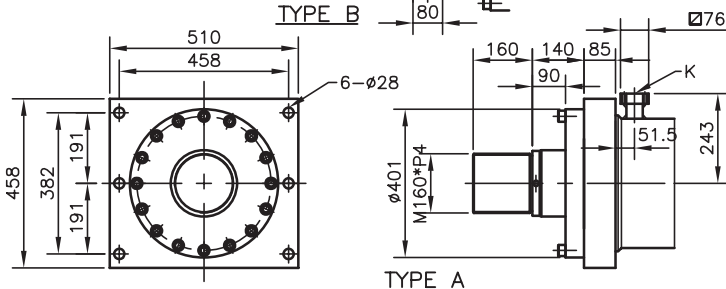
HC7- $\phi 300/\phi 180$

FA

DIMENSION K
RC1-1/2"-90°
RC1-1/2"
G1-1/2"
SSA-40



FD

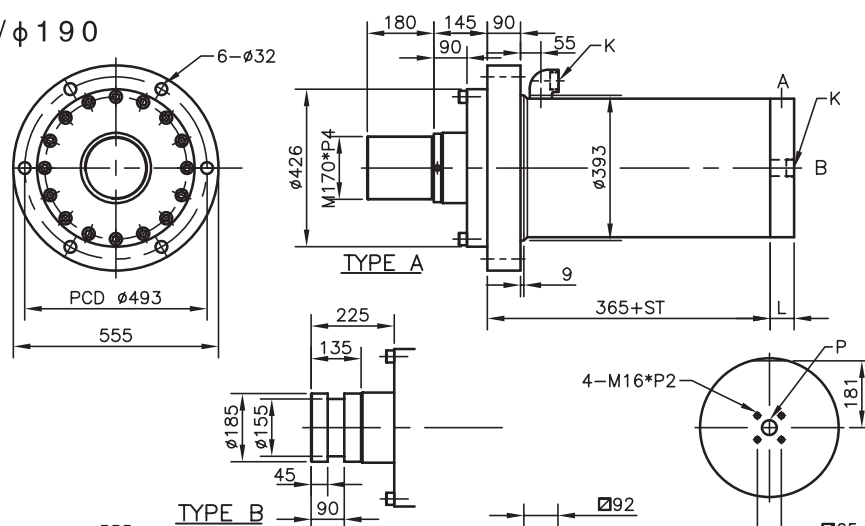


DIMENSION		
P	L	
RC1-1/4"	B	60
RC1-1/4"	A	60
SSA-32	B	60
SSA-32	A	95

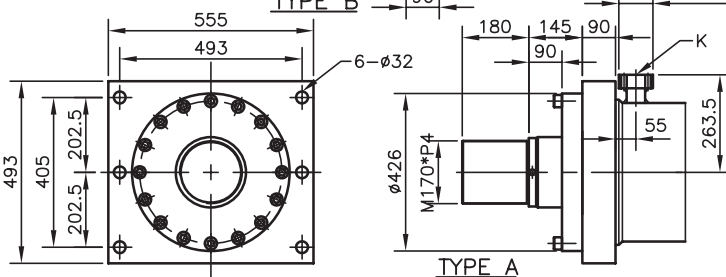
HC7- $\phi 320/\phi 190$

FA

DIMENSION K
RC1-1/2"-90°
RC1-1/2"
G1-1/2"
SSA-40



FD



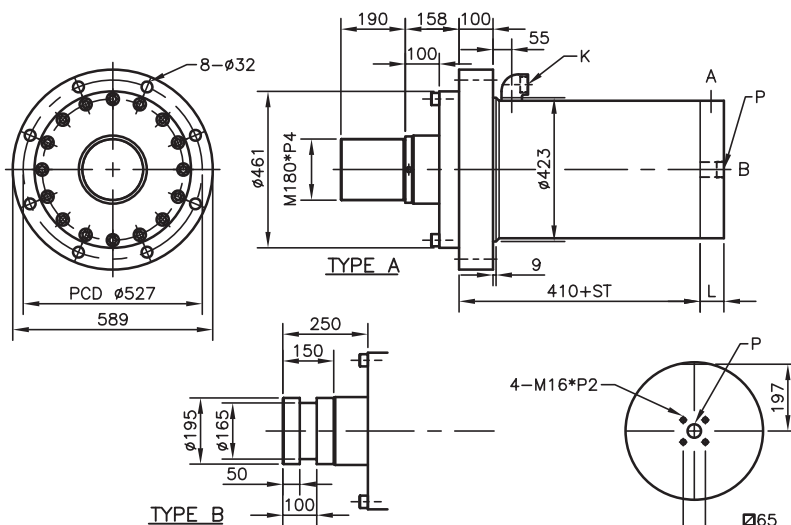
DIMENSION		
P	L	
RC1-1/2"	B	65
RC1-1/2"	A	75
SSA-40	B	65
SSA-40	A	118

■ 尺寸圖

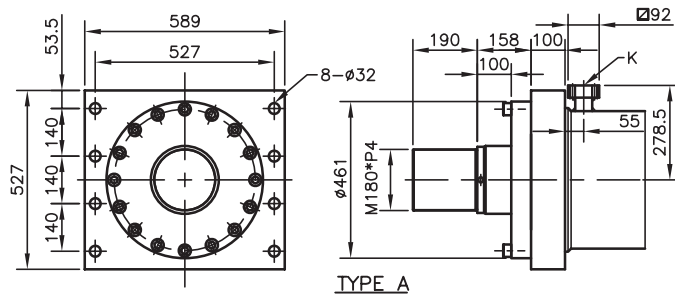
HC7- $\phi 350/\phi 200$

FA

DIMENSION K
RC1-1/2"-90°
RC1-1/2"
G1-1/2"
SSA-40



FD



DIMENSION		
P	L	
RC1-1/2"	B	70
RC1-1/2"	A	75
SSA-40	B	70
SSA-40	A	118

HC7, HC8

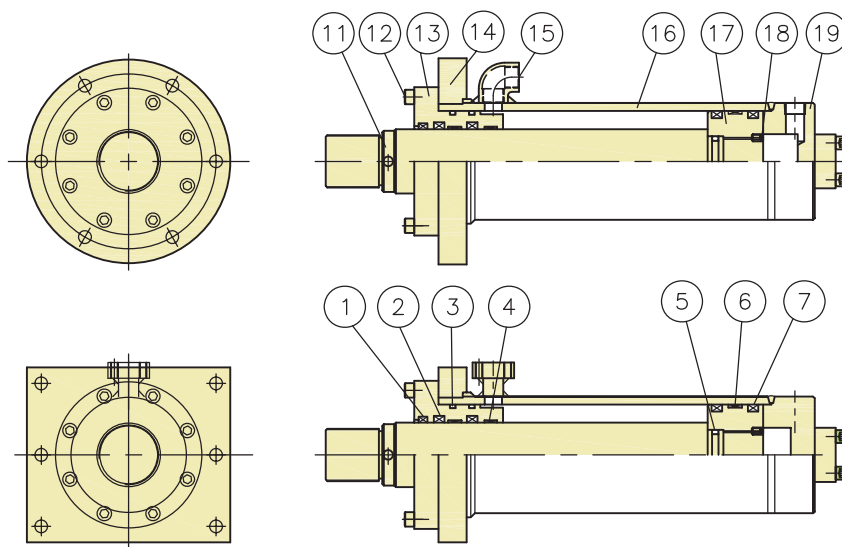
■ 油壓缸大概重量計算

EX : $\phi 125$, ST=200mm, HC7

weight= $W1 + (W2 * ST) = 43.5 + (7.2 * 2) = 69.3$ kg

HC7 HC8		$\phi 125$	$\phi 150$	$\phi 180$	$\phi 200$	$\phi 220$	$\phi 250$	$\phi 280$	$\phi 300$	$\phi 320$	$\phi 350$
W1(kg)	HC7	43.5	65.5	103.7	144.8	202.5	264.7	360	434.9	537.5	658
	HC8-FA	43.5	65	98.8	131.6	180	233.6	319	381	478	573
	HC8-FC	52.7	77.5	117.5	151	207.5	267.8	355.7	425.9	526.2	620.8
W2 (kg/100mm)		7.2	10	14.7	18.2	24.9	28.3	33.8	40	45.8	50.3

HC7



■ 零件名稱及材質表

NO	名稱	材質	Q'TY	NO	名稱	材質	Q'TY
11	活塞杆	機械構造用碳鋼	1	16	缸管	機械構造用碳鋼鋼管	1
12	前蓋	一般構造用軋鋼	1	17	活塞	一般構造用軋鋼	1
13	六角承窩螺絲	機械構造用碳鋼	8	18	防鬆螺絲	機械構造用碳鋼	1
14	法蘭	一般構造用軋鋼	1	19	後蓋	一般構造用軋鋼	1
15	活塞	一般構造用軋鋼	1				

■ 油封規格表

NO	1	2	3	4	5	6	7
名稱	防塵油封	軸心油封	O型環	耐磨片	O型環	耐磨片	活塞油封
材質	PU	PU	NBR	PTFE	NBR	PTFE	PU
數量	1	2	1	2	1	1	2
內徑	$\phi, \phi.w$ mm	$\phi, \phi.w$ mm					$\phi, \phi.w$ mm
$\phi 125$	80-90-8	80-90-6	G-120	80-2.5	G-55	125-2.5	125-112-13
$\phi 150$	90-100-8	90-105-9	G-145	90-2.5	G-65	150-2.5	150-136-13
$\phi 180$	110-120-8	110-125-9	G-170	110-2.5	G-95	180-2.5	180-165-13
$\phi 200$	125-138-9.5	125-140-9	G-190	125-2.5	G-105	200-2.5	200-180-16
$\phi 220$	140-153-9.5	140-155-9	G-210	140-2.5	P-115	220-2.5	220-200-16
$\phi 250$	150-163-9.5	150-165-9	G-240	150-2.5	P-125	250-2.5	250-230-16
$\phi 280$	170-185-14	170-185-9	G-270	170-2.5	P-145	280-2.5	280-255-20
$\phi 300$	180-194-9.5	180-200-12	G-290	180-2.5	G-155	300-2.5	300-270-23
$\phi 320$	190-203-9.5	190-210-12	P-300	190-2.5	G-165	320-2.5	320-290-24
$\phi 350$	200-214-9.5	200-220-12	P-335	200-2.5	G-175	350-2.5	350-320-24